



Białystok, dnia 05.02.2019 r.

Strona internetowa www.bip.wobi.pl

WYJAŚNIENIE TREŚCI SPECYFIKACJI ISTOTNYCH WARUNKÓW ZAMÓWIENIA

(Cz. I - Zapytania: 1 - 13)

dotyczy: przetargu nieograniczonego na roboty budowlane: „Wykonanie sieci sanitarnej w ul. Składowej (Zadanie10.3) - Kontrakt 10 B”

Nr referencyjny: TI-10B-FS/2018

„Wodociągi Białostockie” Sp. z o.o. w Białymstoku na podstawie art. 38 ust. 2 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz. U. z 2018 r., poz. 1986 z późn. zm.) - dalej w skrócie zwanej „pzp” - poniżej udziela wyjaśnień treści Specyfikacji Istotnych Warunków Zamówienia w przetargu nieograniczonego na roboty budowlane: „Wykonanie sieci sanitarnej w ul. Składowej (Zadanie10.3) - Kontrakt 10 B”.

Zapytanie nr 1

W projekcie wykonawczym Zamawiający określił parametry rękawa służącego do renowacji kolektora DN500mm o długości 209mb. Zgodnie z opisem należy zastosować wykładzinę samonośną o sztywności obwodowej min. SN8. W dokumentacji zaprojektowany został rękaw wykonany z filcu poliestrowego o grubości 10mm. Z wykonanych obliczeń wynika, że stosując rękaw wykonany z filcu poliestrowego nasączony żywicami poliestrowymi o grubości 10mm nie uzyska się wymaganej sztywności obwodowej 8kN/m². Dla średnicy DN500mm zastosowanie rękawa filcowego o grubości 10mm pozwoli na uzyskanie po utwardzeniu sztywności obwodowej krótkotrwałej nie większej niż SN 1,5.

Prosimy o potwierdzenie, że sztywność obwodowa rękawa po utwardzeniu ma wynosić 8kN/m², a wykonawca ma dobrać odpowiednią grubość ścianki wykładziny aby zapewnić spełnienie tego parametru (dla rękawa filcowego będzie to 18mm).

Wyjaśnienie nr 1

Zamawiający informuje, iż zmienia sztywność obwodową rękawa po utwardzeniu z: „nie mniejszą niż 8 kN/m²” na: „nie mniejszą niż 4 kN/m²”.

Z uwagi na dopuszczenie różnych technologii renowacji kanału (patrz: **Wyjaśnienie nr 2**) Zamawiający rezygnuje z wymagania minimalnej grubości ścianki rękawa oraz zmienia zakres wymaganej odporności chemicznej z pH 4-6 na pH 4-9 Jednocześnie, z uwagi na powyższe, wprowadza się dodatkowy zapis dot. badań potwierdzających właściwości zastosowanych materiałów.

Dokonuje zmiany zapisu w Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych w ust. 4, pkt. 4.2., ppkt. 4.2.5. Rękaw uszczelniający:

z treści:

„Elastyczny rękaw samonośny wykonany z poliestrowej włókniny o strukturze filcowej absorbującej żywicę. Włóknina o strukturze filcowej pokryta powłoką poliuretanową (PU), polietylenową (PE) lub polipropylenową (PP) i wypełniona (nasączona) żywicą poliestrową.

Rękaw samonośny musi spełniać wszystkie z następujących wymagań:

- nasączone żywicami poliestrowymi przy zastosowaniu podciśnienia, w warunkach kontrolowanych, fabrycznych (niedopuszczalne jest nasączenie na placu budowy), powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne rękawa powinny być gładkie, pozbawione wad w postaci niejednorodności i wtrąceń ciał obcych, końce rękawa powinny być obcięte równo i prostopadle do osi,
- barwa rękawa przed zainstalowaniem powinna być na całej jego powierzchni jednakowa pod względem odcienia i intensywności,
- moduł Younga sprężystości krótkoterminowej nie mniejszy niż 2100MPa wg. PN-EN 11296-4:2018.03.
- minimalna grubość rękawa nie może być mniejsza niż 10 mm,
- sztywność obwodowa rękawa po utwardzeniu musi posiadać sztywność obwodową nie mniejszą niż 8 kN/m². Założona sztywność obwodowa musi być potwierdzona po wykonaniu prac (utwardzeniu) przez odpowiednią placówkę badawczą,
- światło przewodu (powierzchnia przekroju poprzecznego) po renowacji nie może być zmniejszone o więcej niż 7% w stosunku do pierwotnego przekroju,
- odporność chemiczna w zakresie pH 4- 6,
- wymiary rękawa dobrane do średnicy kanału,
- przyleganie rękawa do powierzchni wewnętrznej kanału na całej długości równomiernego utwardzenia rękawa co gwarantuje szczelność kanału,
- zdolność rękawa do przenoszenia obciążeń gruntu, obciążeń hydrostatycznych oraz obciążeń eksploatacyjnych przy założeniu całkowitego zniszczenia naprawianego przewodu,
- zapewnienie właściwego stanu kanału po renowacji w postaci jednorodnej powierzchni kanału,”

na treść:

„Elastyczny rękaw samonośny wykonany z poliestrowej włókniny o strukturze filcowej absorbującej żywicę. Włóknina o strukturze filcowej pokryta powłoką poliuretanową (PU), polietylenową (PE) lub polipropylenową (PP) i wypełniona (nasączona) żywicą poliestrową.

Rękaw samonośny musi spełniać wszystkie z następujących wymagań:

- nasączone żywicami poliestrowymi przy zastosowaniu podciśnienia, w warunkach kontrolowanych, fabrycznych (niedopuszczalne jest nasączenie na placu budowy), powierzchnie wewnętrzne i zewnętrzne rękawa powinny być gładkie, pozbawione wad w postaci niejednorodności i wtrąceń ciał obcych, końce rękawa powinny być obcięte równo i prostopadle do osi,
- barwa rękawa przed zainstalowaniem powinna być na całej jego powierzchni jednakowa pod względem odcienia i intensywności,
- moduł Younga sprężystości krótkoterminowej nie mniejszy niż 2100MPa wg. PN-EN 11296-4:2018.03.,
- **rękaw po utwardzeniu musi posiadać sztywność obwodową nie mniejszą niż 4 kN/m²**. Założona sztywność obwodowa musi być potwierdzona po wykonaniu prac (utwardzeniu) przez odpowiednią placówkę badawczą,
- światło przewodu (powierzchnia przekroju poprzecznego) po renowacji nie może być zmniejszone o więcej niż 7% w stosunku do pierwotnego przekroju,
- odporność chemiczna w zakresie pH 4 – 9,
- wymiary rękawa dobrane do średnicy kanału,
- przyleganie rękawa do powierzchni wewnętrznej kanału na całej długości równomiernego utwardzenia rękawa co gwarantuje szczelność kanału,
- zdolność rękawa do przenoszenia obciążeń gruntu, obciążeń hydrostatycznych oraz obciążeń eksploatacyjnych przy założeniu całkowitego zniszczenia naprawianego przewodu,
- zapewnienie właściwego stanu kanału po renowacji w postaci jednorodnej powierzchni kanału,

Badania (sztywność obwodowa, moduł sprężystości, grubość ścianki, struktura rękawa) potwierdzające właściwości materiałów użytych do renowacji powinny być przeprowadzone przez laboratoria spełniające normę PN-EN ISO/IEC 17025:2005 „Ogólne wymagania dotyczące kompetencji laboratoriów badawczych i wzorujących” oraz PN-EN ISO/IEC 17043:2011 „Ocena zgodności – ogólne wymagania dotyczące badania zgodności” wykonane zgodnie z PN-EN ISO 178 oraz PN-EN ISO 11296-4.”

Zapytanie nr 2

Czy Zamawiający dopuszcza do realizacji przedmiotowego zadania metodę bezwykopowej renowacji kanalizacji, polegającej na zastosowaniu rękawa z włókna szklanego utwardzanego promieniami UV? Pragniemy przy tym nadmienić, że rękaw z włókna szklanego charakteryzuje się znacznie wyższym niż rękawy filcowe modułem sprężystości, dzięki czemu uzyska on wymagane przez Zamawiającego parametry wytrzymałościowe przy relatywnie niższej grubości ścianki w porównaniu z rękawem filcowym, co korzystnie wpłynie na parametry hydrauliczne naprawianych kanałów.

Wnosimy tym samym o umożliwienie zastosowania do renowacji rękawów z włókna szklanego utwardzanych promieniami UV.

Wyjaśnienie nr 2

Zamawiający dopuszcza renowację kanałów przy pomocy rękawa wzmacnianego włóknami szklanymi nasączonego żywicami poliestrowymi i utwardzanymi w technologii UV. Zamawiający zastrzega rodzaj zastosowanego szkła typu E-CR-glass, minimalny moduł sprężystości krótkoterminowej rękawa 16000 Mpa, rękaw winien być wykonany w technologii nienawojowej.

Zapytanie nr 3

Zwracam się z prośbą o wyjaśnienie ile grup pętli indukcyjnych należy przyjąć do odtworzenia w wycenie pozycji 37 przedmiaru, ponieważ każda grupa 3-ch pętli ma odprowadzenie do studzienki tą samą trasą i zniszczenie pierwszej powoduje konieczność ponownego wykonania pozostałych pętli.

Wyjaśnienie nr 3

W przypadku kolizji wykopów z pętlami indukcyjnymi do odtworzenia należy przyjąć wszystkie pętle w danej grupie, t.j.:10 pętli w 4 grupach.

Zapytanie nr 4

W przedmiarze nie ujęto warstwy odcinającej i podbudów kruszywowych, które powinny być wykonane zgodnie z pismem z ZDM o odtworzeniu nawierzchni – prosimy o wyjaśnienia i ewentualne uzupełnienie przedmiaru.

Wyjaśnienie nr 4

Zamawiający wyjaśnia, że odtworzenie warstw odcinających i podbudów pod nawierzchnię bitumiczną należy wykonać zgodnie ze STWiORB ST- 04 Roboty Drogowe p.5.9.1 co zostało ujęte w przedmiarze robót p. 1.6.9 - Odtworzenie nawierzchni bitumicznych jezdni (podbudowa).

Zapytanie nr 5

STWiORB ST-04 ROBOTY DROGOWE zostało opracowane na podst. wycofanej normy PN-S-96025. Prosimy o zezwolenie na wykonanie warstw bitumicznych: podbudowy, warstwy wiążącej i ścieralnej wg obowiązującej normy PN-EN 13108-1 oraz WT-1 i WT-2 2014.

Wyjaśnienie nr 5

Zamawiający utrzymuje wymagania zawarte w normie PN-S-96025 zawarte w dokumentacji projektowej i STWiORB ST-04 Roboty Drogowe.

Zapytanie nr 6

Opis techniczny w punkcie 10.7 dla warstwy ścieralnej jezdni asfaltowej podaje grubość 4 cm, natomiast ZDM-IV.7234.57.2016 z dn. 05.04.2017 nakazuje wykonanie warstwy ścieralnej gr. 5cm. Prosimy o podanie właściwej grubości warstwy ścieralnej jezdni asfaltowej.

Wyjaśnienie nr 6

Zamawiający wyjaśnia, że zgodnie ze STWiORB ST-04 Roboty Drogowe p. 5.9.3. Odtworzenie warstwy bitumicznej jezdni (warstwa ścieralna) obejmuje wykonanie warstwy ścieralnej z betonu asfaltowego grubości 5 cm.

Zapytanie nr 7

Opis techniczny w punkcie 10.7 dla warstwy podbudowy jezdni asfaltowej podaje grubość 10 cm, natomiast ZDM-IV.7234.57.2016 z dn. 05.04.2017 nakazuje wykonanie warstwy podbudowy gr. 14 cm. Prosimy o podanie właściwej grubości warstwy podbudowy jezdni asfaltowej.

Wyjaśnienie nr 7

Zamawiający wyjaśnia, że zgodnie ze STWiORB ST-04 Roboty Drogowe p. 5.9.1. odtworzenie nawierzchni bitumicznej jezdni (podbudowa) obejmuje wykonanie warstwy podbudowy zasadniczej z betonu asfaltowego - grubości 14 cm.

Zapytanie nr 8

Opis techniczny w punkcie 10.7 dla warstwy wiążącej jezdni asfaltowej podaje grubość 6 cm, natomiast ZDM-IV.7234.57.2016 z dn. 05.04.2017 nakazuje wykonanie warstwy wiążącej gr. 8cm. Prosimy o podanie właściwej grubości warstwy wiążącej jezdni asfaltowej.

Wyjaśnienie nr 8

Zamawiający wyjaśnia, że zgodnie ze STWiORB ST-04 Roboty Drogowe p. 5.9.2. Odtworzenie warstwy bitumicznej jezdni (warstwa wiążąca) obejmuje wykonanie warstwy wiążącej z betonu asfaltowego grubości 8 cm.

Zapytanie nr 9

Przedmiar w punkcie 1.6.10 wymienia podbudowę z nawierzchni bitumicznej chodników; opis techniczny w punkcie 10.7 jako właściwą określa podbudowę z kruszywa łamanego stabilizowanego mechanicznie dla chodników asfaltowych. Prosimy o potwierdzenie, że w zakresie niniejszej inwestycji nie występuje podbudowa zasadnicza z betonu asfaltowego w konstrukcji chodnika asfaltowego.

Wyjaśnienie nr 9

Zamawiający nie przewiduje wystąpienia podbudowy zasadniczej z betonu asfaltowego w konstrukcji chodnika asfaltowego.

Zapytanie nr 10

Prosimy o podanie grubości warstw dla konstrukcji chodników bitumicznych – poz. 29 i 32 przedmiaru.

Wyjaśnienie nr 10

Grubość warstw dla konstrukcji chodników bitumicznych należy wykonać zgodnie ze STWiORB ST-04 Roboty Drogowe p. 5.9.5. - Odtworzenie nawierzchni bitumicznej chodników .

Zapytanie nr 11

Czy Zamawiający posiada projekt czasowej organizacji ruchu? Tak – prosimy o zamieszczenie.

Wyjaśnienie nr 11

Zamawiający nie posiada aktualnego projektu czasowej organizacji ruchu. Zgodnie z STWiORB p. 1.1.4.5 oraz p. 1.9.1 opracowanie projektu organizacji ruchu na czas wykonywania Robót, uzyskanie związanych z tym zezwoleń leży po stronie Wykonawcy.

Zapytanie nr 12

Z uwagi na duże obciążenie ruchem skrzyżowania ul. Składowej z ul. Pogodną/ul. Transportową prosimy o rozważenie wykonania odcinka ks S22-S24 metodą bezwykopową - „krakingu” celem ograniczenia utrudnień w ruchu.

Wyjaśnienie nr 12

Zamawiający utrzymuje, że kanał sanitarny na odcinku S22-S24 należy wykonać zgodnie z projektem.

Zapytanie nr 13

Czy Zamawiający dopuści do zastosowania do budowy ks fi 150-500 mm rur wykonanych z innych materiałów niż przyjęte w dokumentacji? Jeżeli tak, to jakie. Prosimy o podanie wymaganych parametrów

Wyjaśnienie nr 13

Zamawiający nie dopuszcza do budowy kanałów sanitarnych z rur innych materiałów niż przyjęto w dokumentacji projektowej.

Pozostałe postanowienia SIWZ pozostają bez zmian.

Treść zapytań, wyjaśnień oraz zmian SIWZ stanowią integralną część SIWZ.

Treść zapytań, wyjaśnień oraz zmian SIWZ zostały opublikowane na stronie internetowej www.bip.wobi.pl.

DYREKTOR ZAKŁADU
PRODUKCJI I EKSPLOATACJI
PROJEKTANT WICEPRZEZES ZARZĄDU

Henryk Jakubowicz

Jarosław Pomiatowicz

N. R. m. 2014. 2014. 2014. 2014.