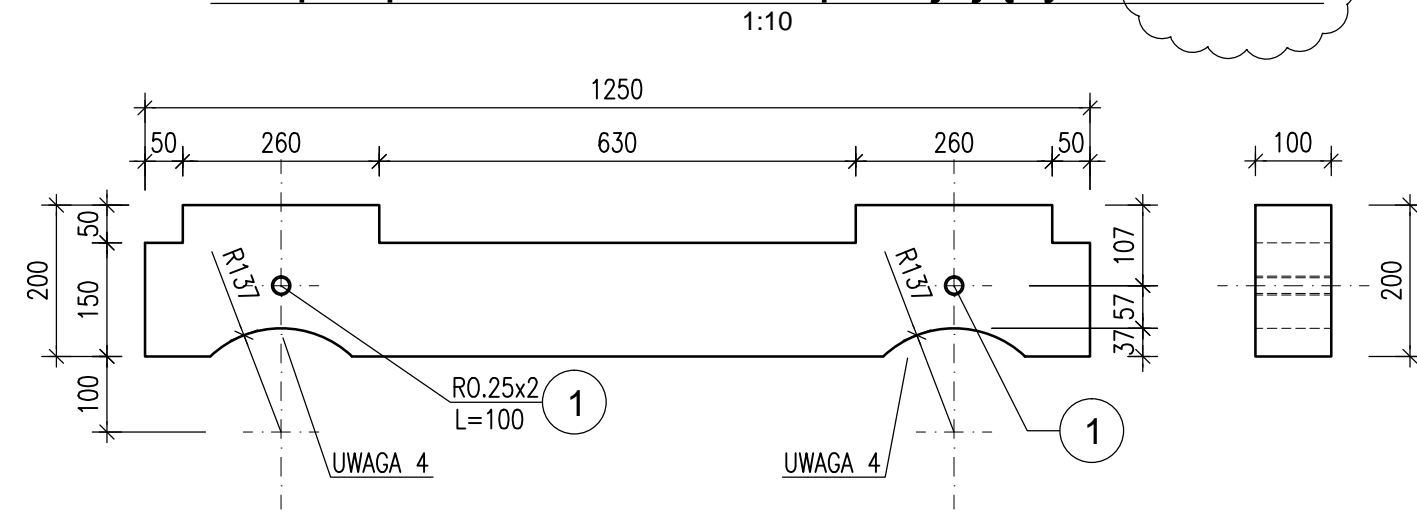


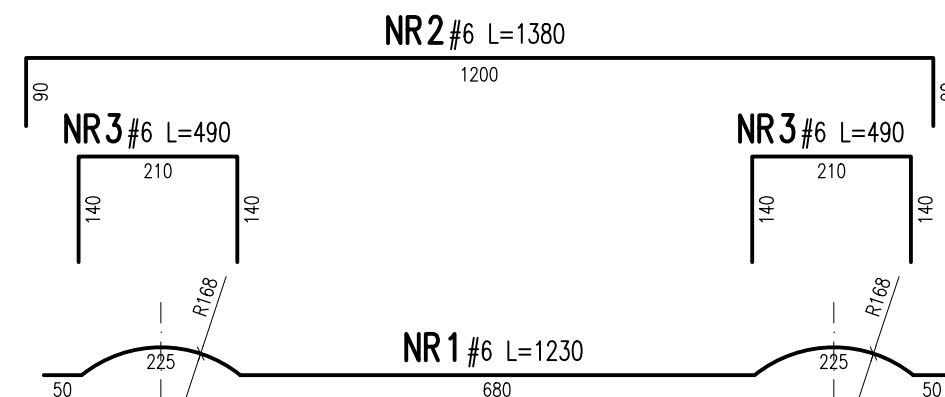
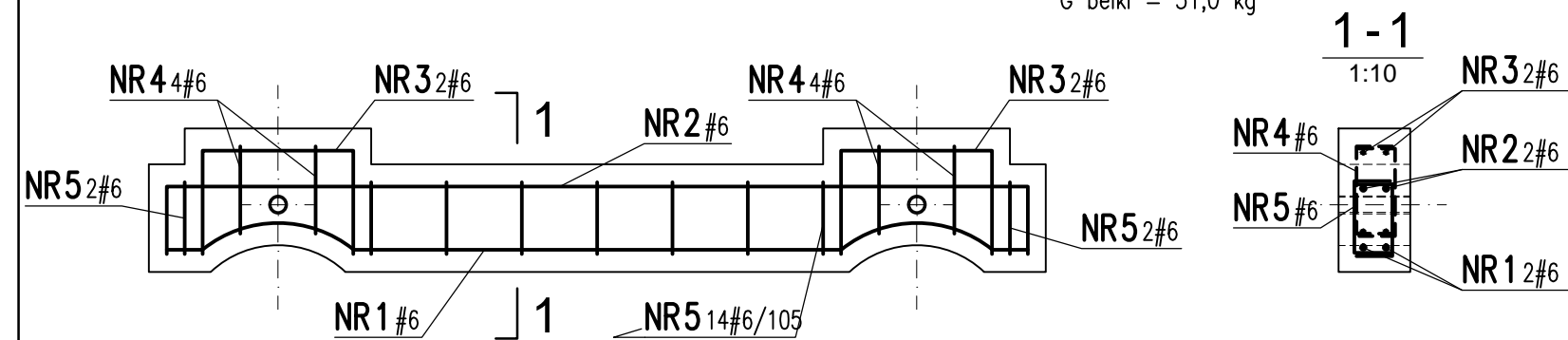
## Prefabrykowana belka dla podparcia daszek uspokajających, szt.144



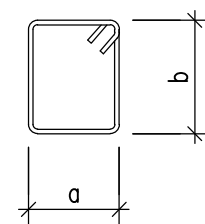
## Prefabrykowana belka dla podparcia daszek uspokajających - zbrojenie

1:10

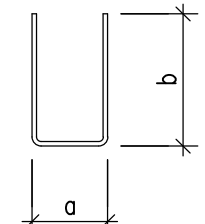
V betonu = 0,0204 m<sup>3</sup>  
G belki = 51,0 kg



WYMIAROWANIE STRZEMION  
DIMENSIONING OF STIRRUPS



WYMIAROWANIE PRĘTÓW  
DIMENSIONING OF BARS



Ilość elem.	Poz.	Ilość	Przedmiot	Długość [mm]	Masa jedn. [kg/m]	Masa 1 szt. [kg]	Masa całkowita [kg] materiał
1	1	432	RO. 25x2	100	1,16	0,12	50,11
Razem							50,11
Razem 1 szt.							50,11

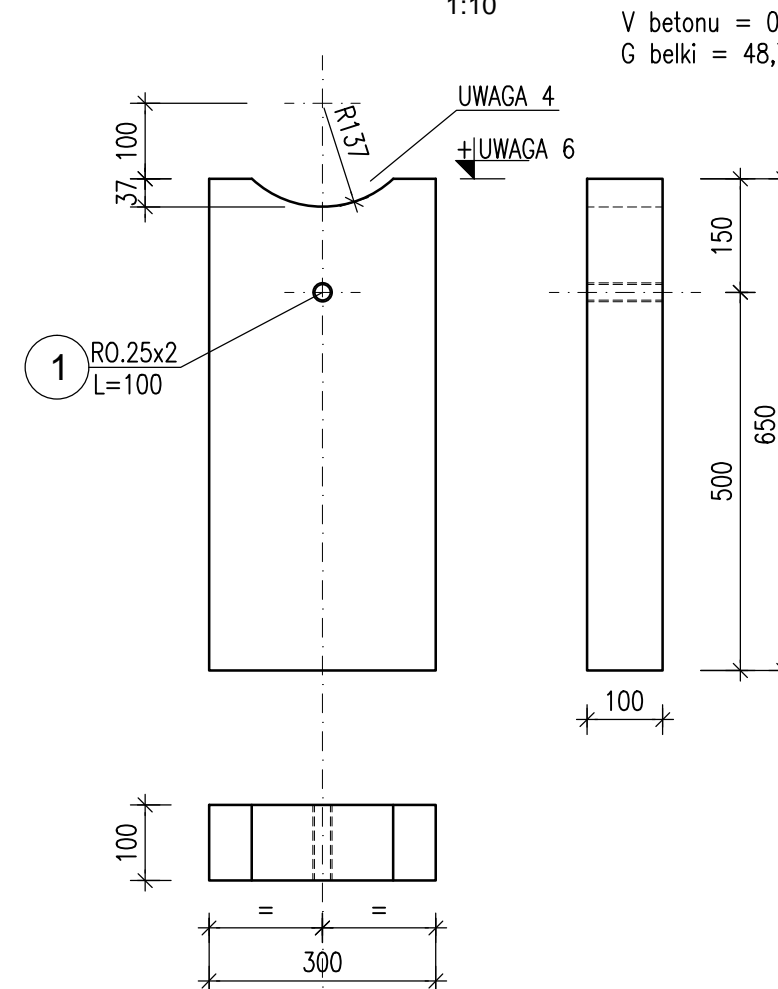
## ZESTAWIENIE STALI ZBROJENIOWEJ

NR	średnica [mm]	długość [mm]	ilość [sztuk]	A-IIIIN [B500SP]	UWAGI
				#6	
1	6	1230	2	2.46	
2	6	1380	2	2.76	
3	6	490	4	1.96	
4	6	220	8	1.76	
5	6	200	18	3.60	
Długość łączna [m]				12.54	powered by 
Masa jednostkowa [kg/m]				0.222	
Masa razem [kg]				2.78	
Masa ogółem [kg]				2.78	
Wykonać sztuk				144	
RAZEM [kg]				400.9	

## Prefabrykowana podpora betonowa pod rury DN250, szt.144

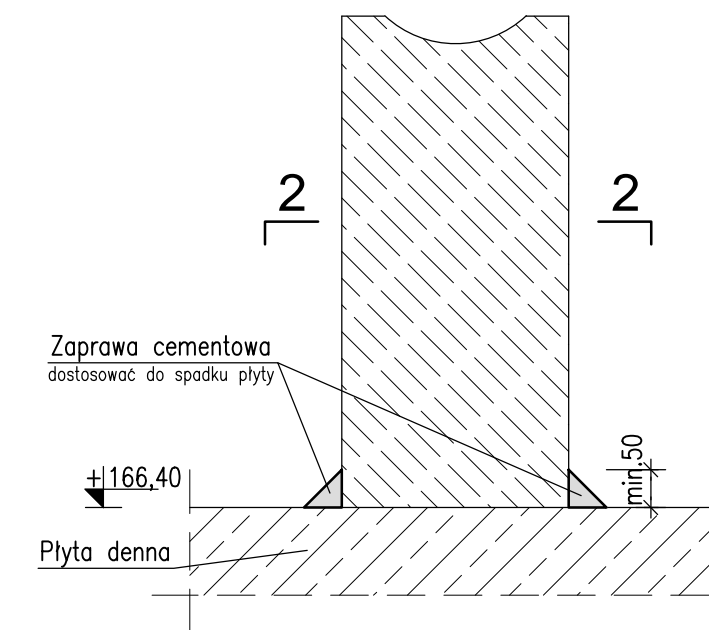
1:10

V betonu = 0,0195 m<sup>3</sup>  
G belki = 48,75 kg



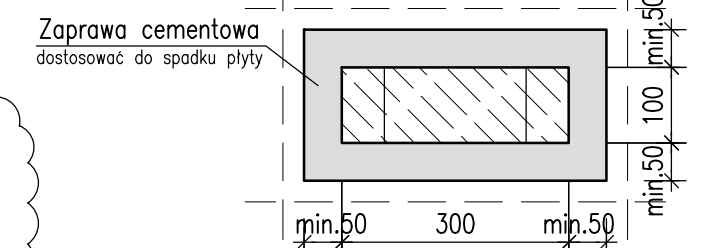
## Proponowany sposób stabilizacji podpory

1:10



2-2

1:10



## UWAGI:

- WYMIARY W MILIMETRACH, POZIOMY W METRACH.
- ROZPATRYWAĆ ŁĄCZNIE Z RYSUNKAMI BRANŻOWYMI.
- PREFABRYKOWANE PODPORY BETONOWE POD RURY TECHNOLOGICZNE DN250 NALEŻY DOKŁADNIE WYOZIOMOWAĆ Z DOKŁADNOŚCIĄ DO 0,5 CM. NA CZAS WYLEWANIA NADBETONU, NALEŻY ZABEZPIECZYĆ PREFABRYKATY (USTABILIZOWAĆ) NA WYPADEK ICH PRZESUNIĘCIA LUB PRZEWROCENIA SIĘ POD WPLYWEM PARCIA MIESZANKI BETONOWEJ. DOKŁADNE WYKONANIE PODPÓR ORAZ ICH USTAWIENIE BĘDZIE WPLYWAĆ NA POPRAWNĄ PRACĘ DRENAŻU.
- DOSTOSOWAĆ WYOBLENIE DO RUR ZAKUPIONYCH PRZEZ WYKONAWCĘ, W NINIEJSZYM PROJEKCIE ZAŁOŻONO PROMIEN R=137 MM. W PRZYPADKU ZMIANY WYOBLENIA, SKORYGOWAĆ RÓWNIEŻ WKŁADKĘ ZBROJENIOWĄ NR 1 (DOTYCZY PREFABRYKOWANEJ BELKI DLA PODPARCIA DASZKÓW USPAKAJĄCYCH).
- PRZED USYTUOWANIEM PODPÓR W NAROŻNIKACH KOMORY PULSATORA I WYLIANIU BETONU SPADKOWEGO NALEŻY Z JEDNEJ STRONY PODPÓR PRZYMOCOWAĆ PŁASKOWNIKI OBEJM MOCUJĄCYCH RURY DRENAŻOWE WG. PROJEKTU TECHNOLOGII.
- RZĘDNA WG BRANŻY TECHNOLOGICZNEJ BEZWZGLĘDNIE DO UTRZYMANIA.

## MATERIAŁY KONSTRUKCYJNE

BETON	B30 (C25/30)
STAL ZBROJENIOWA	A-IIIIN B500SP
OTULINA	2,5cm
KLASA EKSPOZYCJI	XA1
STAL PROFILOWA	OH18N9 (1.4301)

## ZMIANY W REWIZJI 01:

- ZMIANA ILOŚCI SZTUK PREFABRYKOWANYCH BELEK.
- ZMIANA ILOŚCI SZTUK PREFABRYKOWANYCH BELEK W ZESTAWIENIU STALI ZBROJENIOWEJ.
- ZMIANA ILOŚCI RUR OKRĄGLYCH W ZESTAWIENIU STALI PROFILOWEJ.

INWESTOR:  Wodociągi Białostockie Sp. z o.o. ul. Młynowa 52/1, 15-404 Białystok	JEDNOSTKA PROJEKTUJĄCA:  Sweco Consulting Sp. z o.o. Biuro Projektowe w Warszawie ul. Ziębicka 35, 60-164 Poznań ul. Bukowińska 22B, 02-703 Warszawa
--	---

INWESTYCJA: Budowa trzeciego pulsatora na terenie Wydziału Produkcji Wody w Pietraszach Umowa nr 51/TI/2015 z dnia 01.07.2015 r.
--

NAZWA I ADRES OBIEKTU BUDOWLANEGO: Wydział Produkcji Wody w Pietraszach, 15-126 Białystok, ul. Wysockiego 160
--

NAZWA RYSUNKU: PREFABRYKOWANE PODPORY POD RUROCIĄGI I DASZKI USPOKAJAJĄCE
--

FUNKCJA	IMIĘ I NAZWISKO	SPECJALNOŚĆ	NUMER UPRAWNIEN	PODPIS
Główny Projektant	mgr inż. Ewa Maksimczuk	instal.-inżynier.	Wa - 517/01	
Projektant	inż. Marcin Lewandowski	konstr.-bud.	WAM/0002/PWOK/13	
Opracował	mgr inż. Leszek Szklarzewicz	konstr.-bud.	-	
Opracował	-	-	-	
Sprawdzający	mgr inż. Wiesława Ewa Kupiecka	konstr.-bud.	GP II-8346-132/77	
SKALA 1:10	DATA 01.2018	STADIUM PROJEKT WYKONAWCZY	BRANŻA KONSTRUKCJA	NR RYS. PW_BTP_K_047
				REWIZJA 01