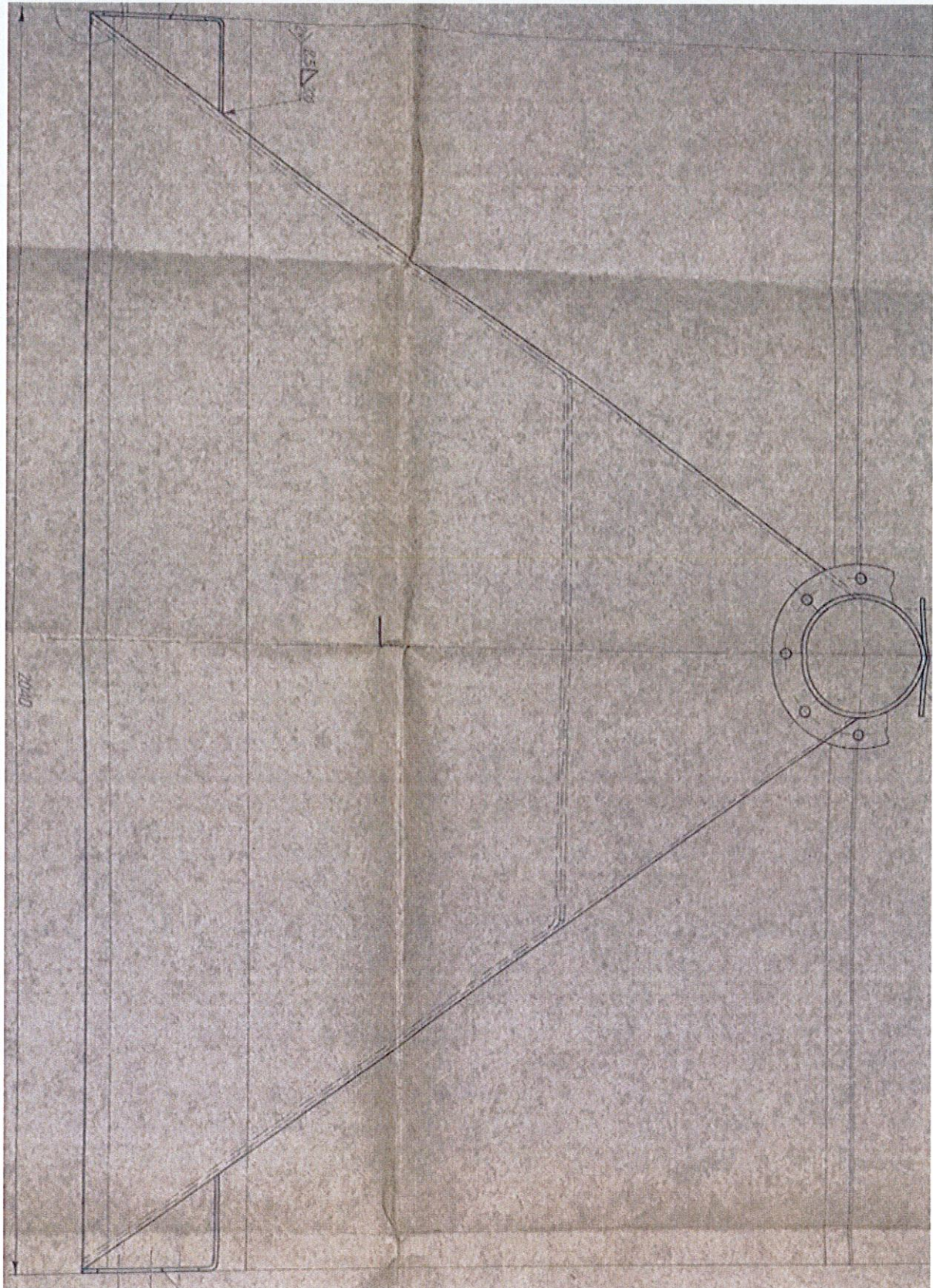


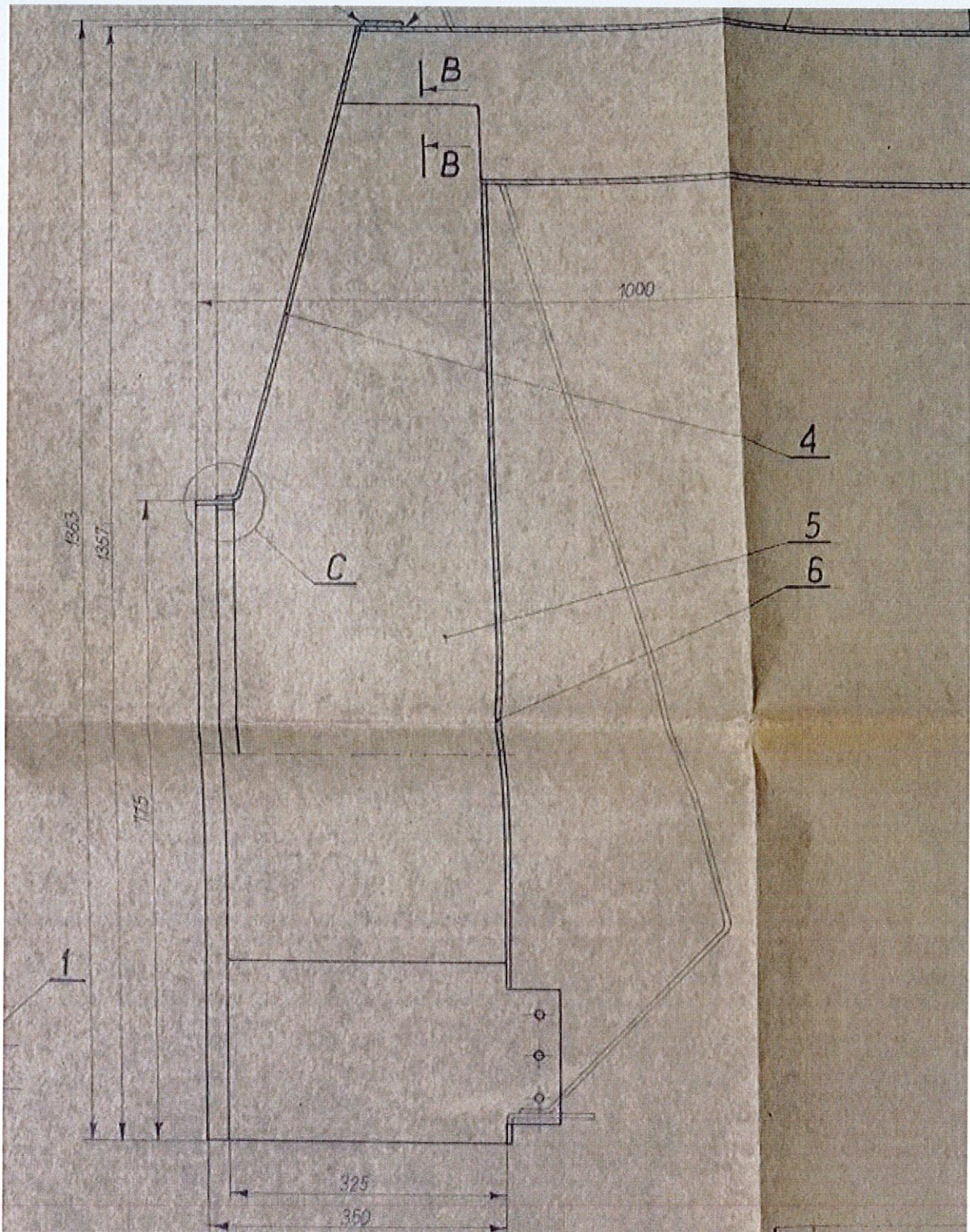
Nr ref. Sprawy: 18/TO/2020

1. Rzut z góry pojedynczej ssawki



M. Pinaf. 

2. Rzut z boku pojedynczej ssawki



Łączna ilość elementów jak na rysunku tworząca system ssawek jednego osadnika wtórnego – 9 szt. Ssawki łączone ze sobą poprzez skręcenie śrubami. Ssawka wykonana ze stali konstrukcyjnej z króćcem DN200 musi być połączona z rurociągami odprowadzającymi osad z każdej ze ssawek wykonanymi ze stali AISI 304 poprzez łączniki RR DN200 (nie połączenia kołnierzowe jak na rysunku).

DYREKTOR ZAKŁADU
PRODUKCJI I EKSPLOATACJI
PROJEKTANT

Henryk Janubowicz

PREZES ZARZĄDU
Beata Wiśniewska

M. Pinat Blinche