

Białystok dnia 22.10.2018 r.

Dot. postępowania w przetargu nieograniczonym na dostawę i uruchomienie zestawu chromatografu gazowego z odpowiednimi detektorami do oznaczania próbek wody zgodnie z aktualnymi aktami prawnymi.

ZAPYTANIA ORAZ WYJAŚNIENIA DO TREŚCI OGŁOSZENIA

„Wodociągi Białostockie” Sp. z o.o. w Białymstoku na podstawie § 50 ust. 2 i ust. 3 *Regulaminu udzielania zamówień sektorowych w sytuacji braku obowiązku stosowania przepisów ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych* obowiązującego w „Wodociągach Białostockich” Sp. z o.o. w Białymstoku wprowadzonego w życie Uchwałą Nr 91/2016 Zarządu Wodociągów Białostockich Sp. z o.o. w Białymstoku z dnia 28 listopada 2016 r., przesyła treść zapytań oraz wyjaśnienia, bez wskazania źródła zapytania, które wpłynęły w przetargu nieograniczonym na dostawę i uruchomienie zestawu chromatografu gazowego z odpowiednimi detektorami do oznaczania próbek wody zgodnie z aktualnymi aktami prawnymi.

Treść niniejszego pisma została również zamieszczona na stronie internetowej Zamawiającego www.bip.wobi.pl

Zapytanie 1:

Czy Zamawiający dopuści system GCMS z elektroniczną kontrolą przepływu i ciśnienia gazów z dokładnością nie gorszą niż 0,01 psi?

Odpowiedź 1:

NIE, Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

Zapytanie 2:

Czy Zamawiający dopuści system GCMS wyposażony w pompę turbomolekularną o wydajności 58L/s?

Odpowiedź 2:

TAK, Zamawiający dopuszcza system GCMS wyposażony w pompę turbomolekularną o wydajności 58L/s.

Zapytanie 3:

Czy Zamawiający dopuści system GCMS z zakresem temperatury źródła jonów 140 – 260°C?

Odpowiedź 3:

NIE, Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

Zapytanie 4:

Czy Zamawiający dopuści system GCMS z szybkością skanowania 10 000 amu/sek?

Odpowiedź 4:

TAK, Zamawiający dopuszcza system GCMS z szybkością skanowania 10 000 amu/sek?

Zapytanie 5:

Czy Zamawiający dopuści system GCMS, którego kwadrupol jest zbudowany z inertnego stopu metalu o przekroju okrągłym, który nie wymaga grzania

Odpowiedź 5:

NIE, Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

Zapytanie 6:

Czy Zamawiający wyrazi zgodę na zaoferowanie urządzenia, w którym istnieje możliwość precyzyjnego odtworzenia chromatograficznych czasów retencji w oparciu o liniowy indeks retencji?

Odpowiedź 6:

NIE, Zamawiający podtrzymuje zapisy SIWZ.

Zapytanie 7:

Czy Zamawiający dopuści przystawkę typu HS-Trap („headspace” z możliwością zateżenia) jako technikę wypłukiwania i wylapywania oraz desorpcji termicznej o poniższych parametrach?

- automatyczny podajnik do próbek zawierający uchwyt na 90 próbek o poj. 10 ml lub 20 ml
- pętla standardowa 1 ml (powlekana Sulfinert®)
- możliwość stosowania fiolek kapslowanych i zakręcanych różnych producentów o poj. 10 ml lub 20 ml
- mieszanie do 5 stopni programowania
- możliwość max. 5- krotnego zateżenia próbki na pułapce „TenaxTA w układzie chłodzenia typu Peltier
- długość linii transferowej - 30cm
- temperatura linii transferowej: od +10°C powyżej temperatury pokojowej do 350°C, w jednostkach 1°C i z dokładnością $\pm 0,5^\circ\text{C}$
- zakres temperaturowy ogrzewania fiolki (temperatura równowagi), w 12 pozycyjnym piecu, od +10°C powyżej temperatury pokojowej do 300°C , w jednostkach 1°C i z dokładnością $\pm 0,1^\circ\text{C}$
- temperatura linii pobierania próbki: od 150°C do 300°C, w jednostkach 1°C i z dokładnością $\pm 0,1^\circ\text{C}$
- pełna elektroniczna kontrola przepływu i ciśnienia za pomocą AFC i APC
- automatyczne rozpoznawanie rozmiaru fiolki
- automatyczne sprawdzanie szczelności we wszystkich fiolkach
- zintegrowane oprogramowanie z GCMS do pełnej kontroli przyrządu

Odpowiedź 7:

TAK, Zamawiający dopuszcza przystawkę typu HS-Trap („headspace” z możliwością zateżenia) jako technikę wypłukiwania i wylapywania oraz desorpcji termicznej o poniższych parametrach

- automatyczny podajnik do próbek zawierający uchwyt na 90 próbek o poj. 10 ml lub 20 ml
- pętla standardowa 1 ml (powlekana Sulfinert®)
- możliwość stosowania fiolek kapslowanych i zakręcanych różnych producentów o poj. 10 ml lub 20 ml
- mieszanie do 5 stopni programowania
- możliwość max. 5- krotnego zateżenia próbki na pułapce „TenaxTA w układzie chłodzenia typu Peltier
- długość linii transferowej - 30cm
- temperatura linii transferowej: od +10°C powyżej temperatury pokojowej do 350°C, w jednostkach 1°C i z dokładnością $\pm 0,5^\circ\text{C}$
- zakres temperaturowy ogrzewania fiolki (temperatura równowagi), w 12 pozycyjnym piecu, od +10°C powyżej temperatury pokojowej do 300°C , w jednostkach 1°C i z dokładnością $\pm 0,1^\circ\text{C}$

- temperatura linii pobierania próbki: od 150°C do 300°C, w jednostkach 1°C i z dokładnością $\pm 0,1^\circ\text{C}$
- pełna elektroniczna kontrola przepływu i ciśnienia za pomocą AFC i APC
- automatyczne rozpoznawanie rozmiaru fiolki
- automatyczne sprawdzanie szczelności we wszystkich fiolkach
- zintegrowane oprogramowanie z GCMS do pełnej kontroli przyrządu

Zapytanie 8:

W tabeli punktowej SIWZ jednym z parametrów kryterium oceny ofert jest „możliwość rozbudowy o detektor AED do analizy lotnych związków metaloorganicznych”. Punktowanie przez Zamawiającego detektora AED, w ewidentny sposób wskazuje na uprzywilejowanie tylko urządzenia jednej firmy, która jako jedyna na świecie posiada taki detektor, a ponadto jest bezzasadne, ze względu na to, że dostawa obejmuje całkowicie inne detektory, a związki metaloorganiczne nie są wymienione przez Zamawiającego w obecnym postępowaniu jako wymóg ich oznaczania oraz w żadnym z aktów prawnych dot. analiz próbek wody.

W związku z tym zwracamy się z prośbą o wykreślenie tego punktu z oceny technicznej.

Odpowiedź 8:

Patrz zmiana treści SIWZ.

ZMIANA TREŚCI ZAPROSZENIA

„Wodociągi Białostockie” Sp. z o.o. w Białymstoku na podstawie § 50 ust. 4 Regulaminu udzielania zamówień sektorowych, do których nie mają zastosowania przepisy ustawy z dnia 29 stycznia 2004 r. Prawo zamówień publicznych (j.t. Dz.U. z 2015 r. poz. 2164 ze zm.), dokonuje zmiany treści ogłoszenia w postępowaniu na dostawę i uruchomienie zestawu chromatografu gazowego z odpowiednimi detektorami do oznaczania próbek wody zgodnie z aktualnymi aktami prawnymi, w:

Ogłoszenie/SIWZ rozdz. IV. KRYTERIA OCENY OFERT I SPOSÓB DOKONYWANIA WYBORU ad. 1 oraz ad. 2:

z treści:

1. **Cena (A) - 60 %**
2. **Ocena techniczna (B) - 20%**
3. Szkolenia (C) - 10%
4. Okres gwarancji (D) - 10 %

ad. 1. Ceny w ofercie przetargowej wpisane do formularza ofertowego (Załącznik Nr 1 do ogłoszenia/specyfikacji) muszą obejmować wszystkie koszty oraz zobowiązania publicznoprawne jak i zastosowane rabaty i upusty finansowe. Powinny być podana jako wartości brutto i netto, ceny należy podać w zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku. Jeżeli Wykonawca zaproponuje w ofercie rabaty lub upusty nie uwzględnione w cenie wpisanej do formularza ofertowego Zamawiający nie będzie ich brał pod uwagę przy ocenie oferty.

Ocena punktowa kryterium będzie obliczana wg następującej formuły:

$$A = \frac{\text{Wartość netto oferty najtańszej}}{\text{Wartość netto oferty ocenianej}} \times 100 \times 0,60 [\%]$$

UWAGA: Zamawiający wezwie Wykonawcę którego oferta okaże się w postępowaniu przetargowym najkorzystniejsza do udzielenia pisemnych wyjaśnień, w tym złożenie dowodów, dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny (kosztu).

Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy.

Zamawiający odrzuci ofertę Wykonawcy, który w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie nie złoży wyjaśnień (wraz z dowodami) lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień (wraz z dostarczonymi dowodami) potwierdzi, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia. W związku z powyższym zaleca się zachowanie należytej staranności przy kalkulacji ceny oferty oraz zachowanie pisemnych dowodów /np. ofert, umów, faktur/ dotyczących kalkulacji ceny (kosztu) oferty.

ad. 2 Przy obliczaniu liczby punktów w kryterium „ ocena techniczna”, Zamawiający zastosuje następujące wyliczenie:

L.p.	Parametry	Oferowany przez Wykonawcę parametr	Ilość przyznanych punktów
1	Szybkość chłodzenia pieca od 450 °C do 50 °C		
	a) 4 min	- 0 pkt	
	b) od 3.9 do 3.6 min	- 2 pkt	
	c) poniżej 3.6 min	- 5 pkt	
2	Możliwość rozbudowy o detektor AED do analizy lotnych związków metaloorganicznych		
	a) NIE	- 0 pkt	
	b) TAK	- 5 pkt	
3	Opcja mieszania próbki w przystawce Purge and Trap		
	a) NIE (brak opcji)	- 0 pkt	
	b) TAK (opcja obecna)	- 5 pkt	
4	Możliwość rozbudowy o opcję samoczyszczącego źródła jonów		
	a) NIE	- 0 pkt	
	b) TAK	- 5 pkt	
Suma punktów			
Max. Liczba punktów dodatkowych			20

$$B = \frac{\text{Suma punktów dodatkowych}}{\text{Max. Liczba punktów dodatkowych}} \times 100 \times 0,20 [\%]$$

na treść:

1. **Cena (A) - 65 %**
2. **Ocena techniczna (B) - 15%**
3. Szkolenia (C) - 10%
4. Okres gwarancji (D) - 10 %

ad. 1. Ceny w ofercie przetargowej wpisane do formularza ofertowego (Załącznik Nr 1 do ogłoszenia/specyfikacji) muszą obejmować wszystkie koszty oraz zobowiązania publicznoprawne jak i zastosowane rabaty i upusty finansowe. Powinny być podana jako wartości brutto i netto, ceny należy podać w zaokrągleniu do dwóch miejsc po przecinku. Jeżeli Wykonawca zaproponuje w ofercie rabaty lub upusty nie uwzględnione w cenie wpisanej do formularza ofertowego Zamawiający nie będzie ich brał pod uwagę przy ocenie oferty.

Ocena punktowa kryterium będzie obliczana wg następującej formuły:

$$A = \frac{\text{Wartość netto oferty najtańszej}}{\text{Wartość netto oferty ocenianej}} \times 100 \times 0,65 [\%]$$

UWAGA: Zamawiający wezwie Wykonawcę którego oferta okaże się w postępowaniu przetargowym najkorzystniejsza do udzielenia pisemnych wyjaśnień, w tym złożenie dowodów, dotyczących elementów oferty mających wpływ na wysokość ceny (kosztu).

Obowiązek wykazania, że oferta nie zawiera rażąco niskiej ceny, spoczywa na Wykonawcy. Zamawiający odrzuci ofertę Wykonawcy, który w wyznaczonym przez Zamawiającego terminie nie złoży wyjaśnień (wraz z dowodami) lub jeżeli dokonana ocena wyjaśnień (wraz z dostarczonymi dowodami) potwierdzi, że oferta zawiera rażąco niską cenę w stosunku do przedmiotu zamówienia. W związku z powyższym zaleca się zachowanie należytej staranności przy kalkulacji ceny oferty oraz zachowanie pisemnych dowodów /np. ofert, umów, faktur/ dotyczących kalkulacji ceny (kosztu) oferty.

ad. 2 Przy obliczaniu liczby punktów w kryterium „ ocena techniczna”, Zamawiający stosuje następujące wyliczenie:

L.p.	Parametry	Oferowany przez Wykonawcę parametr	Ilość przyznanych punktów
1	Szybkość chłodzenia pieca od 450 °C do 50 °C		
	a) 4 min	- 0 pkt	
	b) od 3.9 do 3.6 min	- 2 pkt	
	c) poniżej 3.6 min	- 5 pkt	
2	Opcja mieszania próbki w przystawce Purge and Trap		
	a) NIE (brak opcji)	- 0 pkt	
	b) TAK (opcja obecna)	- 5 pkt	
3	Możliwość rozbudowy o opcję samoczyszczącego źródła jonów		
	a) NIE	- 0 pkt	
	b) TAK	- 5 pkt	
Suma punktów			
Max. Liczba punktów dodatkowych			15

$$B = \frac{\text{Suma punktów dodatkowych}}{\text{Max. Liczba punktów dodatkowych}} \times 100 \times 0,15 [\%]$$

Formularz oferty stanowiący załącznik nr 1 do niniejszego Ogłoszenia/SIWZ ppkt. 5) w części tabelarycznej:

z treści:

L.p.	Parametry	Oferowany przez Wykonawcę parametr*
1	Szybkość chłodzenia pieca od 450 °C do 50 °C	
	a) 4 min	- 0 pkt
	b) od 3.9 do 3.6 min	- 2 pkt
	c) poniżej 3.6 min	- 5 pkt
2	Możliwość rozbudowy o detektor AED do analizy lotnych związków metaloorganicznych	
	a) NIE	- 0 pkt
	b) TAK	- 5 pkt
3	Opcja mieszania próbki w przystawce Purge and Trap	
	a) NIE (brak opcji)	- 0 pkt
	b) TAK (opcja obecna)	- 5 pkt
4	Możliwość rozbudowy o opcję samoczyszczącego źródła jonów	
	a) NIE	- 0 pkt
	b) TAK	- 5 pkt

*uzupełnić odpowiedni wiersz

na treść:

L.p.	Parametry	Oferowany przez Wykonawcę parametr*
1	Szybkość chłodzenia pieca od 450 °C do 50 °C	
	a) 4 min	- 0 pkt
	b) od 3.9 do 3.6 min	- 2 pkt
	c) poniżej 3.6 min	- 5 pkt
2	Opcja mieszania próbki w przystawce Purge and Trap	

	a) NIE (brak opcji) b) TAK (opcja obecna)	- 0 pkt - 5 pkt	
3	Możliwość rozbudowy o opcję samoczyszczącego źródła jonów		
	a) NIE b) TAK	- 0 pkt - 5 pkt	

*uzupełnić odpowiedni wiersz

Pozostałe warunki ogłoszenia/SIWZ pozostają bez zmian.
Niniejsze zapytania oraz wyjaśnienia Zamawiającego stanowią integralną część przedmiotowego ogłoszenia/SIWZ.

DYREKTOR ZAKŁADU
PRODUKCJI EKSPLOATACJI
PROKURANT

Henryk Jakubowicz

PREZES ZARZĄDU

Piotr Sokółowski

*JBien
Kur
M. S.*

