

**Załącznik Nr 1 - specyfikacja
Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

Nr ref.: FA - I - ²³⁰⁵ /18

Wymagane parametry techniczne:

Lp.	Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia	Ilość sztuk	uwagi
1.	Właz kanałowy DN 600 żeliwny klasy D 400 - okrągły, wysokość korpusu h=150mm +/- 10 mm; grubość osadzenia pokrywy 50mm	130	
2.	Właz kanałowy DN 600 żeliwny klasy D 400 - okrągły, wysokość korpusu h= 100÷130mm; grubość osadzenia pokrywy 30mm	10	
3.	Właz kanałowy DN 600 żeliwny klasy C 250 - okrągły, wysokość korpusu h=150mm +/- 10 mm; grubość osadzenia pokrywy 50mm	30	
4.	Właz kanałowy DN 600 żeliwny klasy C 250 - okrągły, wysokość korpusu h=150mm +/- 10 mm; grubość osadzenia pokrywy 30mm	10	
5.	Pokrywa włazu DN 600, wysokość h=50mm; D 400	50	
6.	Pokrywa włazu DN 600, wysokość h=30mm; D 400	50	
7.	Pokrywa włazu DN 600, wysokość h=30mm; C 250	20	
8.	Stopień włazowy pojedynczy (145mm) w otulinie tworzywowej z kopolimeru polipropylenu - MSS, typu D, klasa wytrzymałości I, znaczniki głębokości prawidłowego osadzenia P 120mm, kolor - żółty	40	
9.	Stopień włazowy podwójny (330mm) w otulinie tworzywowej z kopolimeru polipropylenu - MSS, typu D, klasa wytrzymałości I, znaczniki głębokości prawidłowego osadzenia P 150mm, kolor - żółty	250	

Uwaga:

Pokrywy włazów muszą być wykonane w całości z żeliwa szarego zgodne z normą PN-93/H-74124/DIN EN 124, bez zawiasów, nie ryglowane, z 2-ma otworami umożliwiającymi otwarcie pokrywy włazu, malowane na kolor czarny. Stopnie winny spełniać wymogi normy PN-EN 13101:2005. Do każdej partii okazać dokument badania na próbę obciążeniową z niezależnego laboratorium.

Do oferty na wyroby należy dołączyć certyfikat lub aprobatę techniczną wydaną przez uprawniony Instytut Badawczo Rozwojowy Odlewnictwa lub innej jednostki uprawnionej do certyfikacji wyrobów.

Do oferty należy dołączyć szczegółowe rysunki/zdjęcia na wymienione wyroby żeliwne w/w specyfikacji z podaniem/zaznaczeniem kodów identyfikacyjnych dany produkt.

* *Handwritten signature*