**Załącznik nr 1A**

**Nr ref. sprawy: TAF/01/2024**

**Dotyczy: przetargu na:**

**Zakup i dostawę nowej tokarki uniwersalnej o długości toczenia 1500 mm szt.1**

**Opis parametrów**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Lp.** | **Wymagania Zamawiającego** | **Wymagania, parametry** | **Oferowane parametry** |
| *Parametry uzupełnia Wykonawca,*  **\****niepotrzebne skreślić* |
| 1. **Wymiary podstawowe** | | | |
| 1.1. | Minimalna wysokość osi nad łożem | 220 mm | Wskazać wartość: …………….. |
| 1.2. | Min Średnica toczenia nad łożem | Ø440 mm | Wskazać wartość: …………….. |
| 1.3. | Minimalna średnica toczenia nad suportem | Ø240 mm | Wskazać wartość: …………….. |
| 1.4. | Minimalna szerokość łoża | 400 mm | Wskazać wartość: …………….. |
| 1.5. | Długość toczenia w kłach | 1500 mm | TAK/NIE\* |
| 1.6. | Masa tokarki minimalna / maksymalna | 2700 kg / 2900 kg | Wskazać wartość: …………….. |
| 1.7. | Długość tokarki minimalna / maksymalna | 3000 mm / 3200 mm | Wskazać wartość: …………….. |
| 1.8. | Szerokość tokarki minimalna / maksymalna | 1200 mm / 1300 mm | Wskazać wartość: …………….. |
| 1.9. | Wysokość tokarki minimalna / maksymalna | 1400 mm / 1500 mm | Wskazać wartość: …………….. |
| **Wrzeciono** | | | |
| 1.10. | Końcówka ISO702-III/DIN 55027 | 8 nr | TAK/NIE\* |
| 1.11. | Minimalny przelot wrzeciona | Ø80 mm | Wskazać wartość: …………….. |
| 1.12. | Bezstopniowa regulacja obrotów wrzeciona falownik minimum w zakresach | Min. 3 zakresy | Wskazać wartość: …………….. |
| 1.13. | Minimalny zakres obrotów | 25 – 2000 obr./min | Wskazać wartość: …………….. |
| **Silnik główny** | | | |
| 1.14. | Moc silnika minimum | 7,5 kW | Wskazać wartość: …………….. |
| **Posuw** | | | |
| 1.15. | Minimalna liczba posuwów | 120 | Wskazać wartość: …………….. |
| 1.16. | Minimalny zakres skoku posuwu - wzdłużnego | 0,04-12 mm/obr. | Wskazać wartość: …………….. |
| 1.17. | Minimalny zakres soku posuwu - poprzecznego | 0,02-6 mm/obr. | Wskazać wartość: …………….. |
| **Gwinty** | | | |
| 1.18. | Liczba minimum | 64 | Wskazać wartość: …………….. |
| 1.19. | Gwint metryczny |  | TAK/NIE\* |
| 1.20. | Gwint calowy |  | TAK/NIE\* |
| 1.21. | Gwint modułowy |  | TAK/NIE\* |
| 1.22. | Gwint D.P. [Diametral Pitch] |  |  |
| **Suport** | | | |
| 1.23. | Minimalny zakres przesuwu suportu poprzecznego | 315 mm | Wskazać wartość: …………….. |
| 1.24. | Minimalny zakres przesuwu - sanki górne | 130 mm | Wskazać wartość: …………….. |
| **Konik** | | | |
| 1.25. | Minimalna średnica tulei | Ø90 mm | Wskazać wartość: …………….. |
| 1.26. | Stożek Morse | Morse nr 5 | TAK/NIE\* |
| 1.27. | Minimalny skok tulei | 180 mm | Wskazać wartość: …………….. |
| **Maksymalne obciążenia obrabianego detalu** | | | |
| 1.28. | Maksymalny ciężar detalu tylko w uchwycie (przy odległości środka ciężkości od czoła wrzeciona nie więcej niż 250 mm) | 150 kg | Wskazać wartość: …………….. |
| 1.29. | Maksymalny ciężar detalu tylko w uchwycie i w kle obrotowym | 600 kg | Wskazać wartość: …………….. |
| 1.30. | Maksymalny ciężar detalu tylko w uchwycie z podtrzymką ruchomą i w kle obrotowym | 1 000 kg | Wskazać wartość: …………….. |
| 1.31. | Maksymalny ciężar detalu tylko w uchwycie z podtrzymką stałą i w kle obrotowym | 1 300 kg | Wskazać wartość: …………….. |
| 1. **Wyposażenie maszyny** | | | |
| 2.1. | Uchwyt 3 szczękowy samocentrujący Ø250 żeliwny z montażem do tokarki | 1 szt. | TAK/NIE\* |
| 2.2. | Tarcza zabierakowa pod uchwyt 250 z montażem do tokarki | 1 szt. | TAK/NIE\* |
| 2.3. | Uchwyt 4 szczękowy Niezależny żeliwny Ø250 mocowany bezpośrednio na końcówkę wrzeciona | 1 szt. | TAK/NIE\* |
| 2.4. | Podtrzymka ruchoma z pinolami ślizgowymi minimalny zakres Ø15-160mm | 1 szt. | TAK/NIE\* |
| 2.5. | Podtrzymka stała z pinolami ślizgowymi minimalny zakres Ø15-160mm | 1 szt. | TAK/NIE\* |
| 2.6. | Zegar do gwintów | 1 szt. | TAK/NIE\* |
| 2.7. | Tarcza zabierakowa + komplet sercówek | 1 komplet | TAK/NIE\* |
| 2.8. | Imak narzędziowy 4-nozowy z kluczem  Parametry:  - wysokość osi od podstawy noża = 36mm  - max wymiar trzonka noża 32x32 mm  - kąt obrotu imaka 360°/4x90° | 1 szt. | TAK/NIE\* |
| 2.9. | Kieł obrotowy Mk5 | 1 szt. | TAK/NIE\* |
| 2.10. | Kieł stały wrzeciona Mk5 | 1 szt. | TAK/NIE\* |
| 2.11. | Tuleja adaptacyjna wrzeciona (Metryczna 90/Morse 5 | 1 szt. | TAK/NIE\* |
| 2.12. | Hamulec awaryjny nożny | 1 szt. | TAK/NIE\* |
| 2.13. | Odczyt cyfrowy magnetyczny z wyświetlaczem w 3 osiach dla L=1500mm, z montażem do tokarki | 1 komplet | TAK/NIE\* |
| 2.14. | Łącznik konika z suportem przy zamontowanym liniale pomiarowym w osi X poprzeczna |  | TAK/NIE\* |
| 2.15. | Zasilanie elektryczne 380-440V, 3 fazy, 50/60Hz |  | TAK/NIE\* |
| 2.16. | Zmiana kierunku obrotów wrzeciona poprzez zastosowanie falownika (bezstopniowa regulacja obrotów wrzeciona) |  | TAK/NIE\* |
| 2.17. | Koła zębate odpowiedzialne za przenoszenie momentu obrotowego znajdujące się we wrzecienniku, skrzynce Nortona oraz w skrzynce suportowej są wykonane ze stali 16MnCr5/20X z hartowanymi i szlifowanymi zębami o stopniu dokładności 5-6 wg normy DIN 3961 |  | TAK/NIE\* |
| 2.18. | Hartowane i szlifowane prowadnice łoża o twardości nie mniejszej niż 50 HRC |  | TAK/NIE\* |
| 2.19. | Szafa elektryczna ze sterowanie na podzespołach |  | TAK/NIE\* |
| 2.20. | Układ chłodzenia z pompą elektryczną |  | TAK/NIE\* |
| 2.21. | Oświetlenie stanowiskowe |  | TAK/NIE\* |
| 2.22. | Szybki posuw czterokierunkowy (poprzeczny oraz wzdłużny) za pomocą joysticka |  | TAK/NIE\* |
| 2.23. | Osłona tylna rozbryzgowa metalowa na całej długości |  | TAK/NIE\* |
| 2.24. | Osłona wałka i śruby pociągowej |  | TAK/NIE\* |
| 2.25. | Osłona uchwytu |  | TAK/NIE\* |
| 2.26. | Osłona imaka przesuwna |  | TAK/NIE\* |
| 2.27. | Koło zmianowe gitary z=57 dla gwintu 19zwojów/cal |  | TAK/NIE\* |
| 2.28. | Śruby poziomujące i podkładki zestaw |  | TAK/NIE\* |
| 2.29. | Śruby fundamentowe (kotwy) zestaw |  | TAK/NIE\* |
| 2.30. | Wibroizolatory do posadowienia i wypoziomowania maszyny zestaw |  | TAK/NIE\* |
| 2.31. | Skrzynka wyposażeniowa |  | TAK/NIE\* |
| 2.32. | Posuw konika ręczny |  | TAK/NIE\* |
| 2.33. | Konik z szybką blokadą |  | TAK/NIE\* |
| 2.34. | Opakowanie transportowe |  | TAK/NIE\* |
| 2.35. | Dokumentacja techniczna DTR w języku polskim wersja papierowa |  | TAK/NIE\* |
| 2.36. | Katalog części zamiennych wersja papierowa |  | TAK/NIE\* |
| 2.37. | Znak CE producenta |  | TAK/NIE\* |
| 2.38. | Deklaracja zgodności od producenta |  | TAK/NIE\* |
| 2.39. | Uruchomienie i posadowienie maszyny w siedzibie klienta wraz z podstawowym 1 dniowym szkoleniem pracowników |  | TAK/NIE\* |
| 2.40. | Gwarancja 24 miesiące od uruchomienia |  | TAK/NIE\* |

................................ dn. ......................... r.

......................................................................................

(Pieczęć/cie i podpis/y)