

14.0.ZESTAWIENIE ELEMENTÓW STUDNI REWIZYJNYCH BETONOWYCH Φ1200 bez pierścienia odciążającego – tabela nr.3

Nr studni	Rzędna w m											Wysokość studni Hs	Wymiary elementów studni w [m.]						Liczba kręgów			Ilość stopni	
	Rt	Rd	R1	D1	D2	α	R2	R3	D3	R4	D4		h1	h2	h3	h4	α1//α2	h6	1,0	0,5	0,25		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	
S3a	131,45	127,28	127,28	0,5kam	0,16/0,16PVC	180°	129,57/127,28	127,28	0,5kam	128,01/127,28kam	0,15/0,15kam	4,17	0,42	2,75	3,75	1,00	270°//90°	0,09	2	1	1	12	
4,17													1						2			1	1

Łączna ilość kręgów φ 1,2m, h = 1,0 m	2	Schemat studni oraz kinet wg. rys. nr 8 i 10
Łączna ilość kręgów dennych φ 1,2m, h = 1,0 m	1	
Łączna ilość kręgów dennych φ 1,2m, h = 0,5 m	0	
Łączna ilość kręgów φ 1,2m, h = 0,5 m	1	
Łączna ilość kręgów φ 1,2m, h = 0,25 m	1	
Właz żeliwny typu C250=	1	
Pokrywa zwykła 1440/600 =	1	
Sumaryczna wysokość studni =	4,17	
Stopnie żeliwne	12	